

Załącznik nr 3. Specyfikacja techniczna

1. Linia do pakowania wraz z etykieciarką – moduł pakujący

Moduł pakujący:

a. Transport wjazdowy/transpozter wjazdowy:

- Automacyjny transport wjazdowy wykonany z polikordu, łańcuchów z zabierakami lub innego systemu;
- Transporter wjazdowy z czterema napędzanymi łańcuchami, z automatycznym systemem napinania łańcucha, prowadnice wykonane z tworzywa sztucznego i stali nierdzewnej;

b. Układ wprowadzanie produktu:

- Odblokowywanie stoperów poprzez układ pneumatyczny (bez użycia narzędzi)
- Wprowadzanie tacek do narzędzia za pomocą chwytaków o napędzie SERWO;
- Szybka i łatwa wymiana chwytaków, blokada mechaniczna bez użycia narzędzi;
- System identyfikacji i zapobiegający błędnej konfiguracji narzędzia i chwytaków;

c. Odwijanie folii / nawijanie resztek folii

- Serwo-motoryczny napęd wprowadzania folii, automatyczna regulacja nawijania resztki folii sterowana momentem obrotowym;
- Dokładne pozycjonowanie folii z nadrukiem poprzez sterowanie serwo-motoryczne;
- Możliwość wyboru wprowadzania folii i nawijanie resztek folii z prawej lub z lewej strony maszyny;
- Wyświetlenie komunikatu na sterowniku i zatrzymanie maszyny przy zerwaniu folii;

d. Szafka sterownicza - rama maszyny - system podnoszenia

- Drzwi otwierane do góry zamiast otwierania bocznego;
- Pneumatyczny system podnoszenia narzędzia z dwoma dodatkowymi prowadnicami;
- Standardowe przygotowanie maszyny dla maksymalnie 6 tacek;
- Możliwa obsługa maszyny z obu stron;
- Klasa ochrony IP65;
- Certyfikat CE

e. Narzędzie/ stacja zgrzewania

- Pneumatyczny system wymiany narzędzia;
- Zintegrowane połączenia wody, sprężonego powietrza gazu i zasilania;

- Inteligentny system rozpoznania narzędzia i identyfikacji pomiędzy narzędziem a chwytakami;
- Możliwość wymiany narzędzia z obu strony narzędzia;
- Powłoka teflonowa na każdej płycie zgrzewającej, zapobiegającej przyklejaniu się folii;
- Niezależne głowice zgrzewające dla każdego gniazda;
- Oddzielne kontrolery temperatury dla każdego gniazda;
- Regulowany czas i ciśnienie zgrzewu dla głowicy zgrzewającej;
- Pomiarów poziomu próżni w mbar.

f. Sterowanie i obsługa maszyny

- Sterowanie maszyny poprzez komputer przemysłowy;
- Kolorowy ekran dotykowy;
- 50 programów pamięci maszyny;
- Możliwość podłączenia do systemu komputerowego w zakładzie produkcyjnym;
- Samo wyjaśniający system dla szybkiego i łatwego rozwiązywania problemów;
- Możliwość osobnego programowania prędkości pracy poszczególnych elementów;
- Tryb mycia pracy maszyny zapobiegający zbierania się kondensatu w narzędziu;
- Możliwość integracji maszyny w linię produkcyjną

I. Specyfikacja techniczna oferowanej maszyny:

- Produkt: mięso mielone, steki
- Gramatura: 500- 800 g
- Temperatura produktu: produkt schłodzony
- **Wydajność maszyny pakującej: MAP ok. 24-30 taktów na minutę/ pompa próżniowa umieszczona bezpośrednio przy maszynie – w przypadku konieczności zachowania odpowiedniej wydajności istnieje możliwość spięcia dwóch urządzeń w jednym ciągu technologicznym;**
- Opakowanie: PET/PP 205xI60;
- Separator cząstek stałych
- Buforowy zbiornik gazu min. 24 l
- Zbiornik buforowy próżni 50 l
- Fotokomórka do folii z nadrukiem