

## Załącznik nr 3. Specyfikacja techniczna

### Linia do wytwarzania i podawania kartonów

Oferowany system wytwarzania i transportowania kartonów składać się ma z dwóch linii transportowych. Linie transportowe mają odbierać karton wyprodukowany na formierkach, i automatycznie dostarczać kartony do pomieszczeń pakowania wołowiny i magazynu mięsa i Etykiet. Wydajność linii transportu wynosić ma min 1100 opakowań na godzinę dla obu linii. W ciągu linii transportowych na poddaszu technicznym musi znajdować się moduł liniowania/krzyżowania asortymentów z linii nr 1 na linię nr 2 i odwrotnie. Dzięki modułowi liniowania/krzyżowania konieczne jest aby była możliwość otrzymywać na odbiorach z linii 1 i 2 karton jednorodny lub mix kartonów z dwóch formierek.

Formierka kanonów służyć ma do składania kartonów z wcześniej wykrojonych formatów. Ma to być urządzenie w pełni zautomatyzowane, przygotowane do integracji w linii.

Wydajność i funkcjonalność formierki (parametry minimalne):

- wydajność: 18 opakowań/min
- jeden magazyn kartonu o pojemności 4200mm - pojemność = 4200mm/grubość kartonu
- automatyczny zasobnik z podajnikiem kleju z magazynem kleju o pojemności min. 190 litrów.
- możliwość integracji z zewnętrznym systemem monitorowania i analizy produkcji
- maszyna przystosowana do produkcji opakowań typu taca w formacie 600x400 i 300x400mm
- maszyna przystosowana do produkcji kartonów ze wzmocnieniem od góry.

Wymiary wykroju

Szerokość wykroju max. 750 mm

Długość wykroju max. 1200 mm