

Załącznik nr 3. Specyfikacja techniczna

1. Krajalnica do wędlin - Moduł do pakowania wędlin

Produkty do zapakowania:

- szerokość folii dolnej: 560 mm
- wymiary wewn. Opakowania: 111x160x10-40
- wymiary zewn. Opakowania” 127x180x10-40
- system pakowania: próżnia/MAP
- paczki/cykl: 4x4

Proces produkcji:

- podgrzanie folii dolnej;
- formowanie opakowania
- załadunek produktu do pakowania;
- wytworzenie próżni/MAP
- zamknięcie opakowania, zgrzewanie folii górnej
- podział opakowań
- wyjście produktu;
- usunięcie resztek/odpadów folii;

Parametry i cechy:

- kontroler UPC – przemysłowy PC z ekranem dotykowym;
- kontrolery temperatury zintegrowane;
- wizualizacja graficzna. Identyfikacja alarmów w strefach maszyny;
- fotokomórka do pracy z folią zadrukowaną;
- pamięć dla 99 receptur;
- możliwość backupu systemu z USB;
- narzędzia do analizy danych na panelu kontrolnym, graficzna informacja o zdarzeniach i stanach, mierzenie wydajności;
- system automatycznego smarowania łańcucha
- podłączenie Ethernet dla integracji z siecią
- stacja wstępnego zgrzewania folii;

- stacja zgrzewania z elementami wykonawczymi;
- szufladowy system wysuwania dolnego narzędzia;
- system pakowania próżniowego nozlesami dla folii twardej oraz system aplikacji gazu do opakowania MAP. Zbiornik buforowy gazu.
- cztery stacje cięcia poprzecznego dla folii twardej;
- stacja cięcia wzdłużnego z elementami wykonawczymi;
- odprowadzanie bocznych skrawków folii c cięciem na kawałki;