

## Załącznik nr 3. Specyfikacja techniczna

### **1. Krajalnica do wędlin - Moduł do krojenia wędlin (szynka wołowa)**

### **2. Krajalnica do wędlin - Moduł do krojenia wędlin (szynka z pieca)**

### **1. Krajalnica do wędlin - Moduł do krojenia wędlin (szynka wołowa)**

Parametry:

a.. Linia wyposażona w skaner optyczny, rozwiązanie pozwalające na:

- precyzyjna rejestracja konturów dzięki dwóm kamerom z podświetleniem laserowym.
- rozpoznanie produktów o zmiennych kontrastach kolorystycznych (inny kolor laserowego światła)
- wyświetlanie zeskanowanego produktu w 3D

b. Maszyna do plasterkowania wędlin – szynki z mięsa wołowego o regularnej grubości od 0,1 do 50 mm.

Parametry funkcjonalne:

- wzmacniacz ciśnienia poprawiający chwyt;
- automatyczny załadunek centralny;
- długość taśmy taktującej min 1100 mm;
- wykonanie do wędlin – szynka wołowa;
- czujnik początku produktu – fotokomórka do pewnego rozpoznawania wbudowana w strefie doprowadzenia produktu;
- doprowadzenie produktów o długości do min. 1100 mm;
- głowica noża sierpowego;
- napęd do wspomaganie cięcia jałowego;
- min. wydajność cięcia 900 obrotów/min.;
- komora krojenia;
- zespół porcjujący rozszerzony z taśmą porcjującą i sterującą;
- taśma sterująca z napędem pojedynczym;
- taśma sterująca z ciągłym pasem taśmowym;

- do noży sierpowych odległość rotora od ostrza min 380mm

#### Kontrola porcji:

- cyfrowy system ważenia do klasyfikacji wag porcji zgodnie z obowiązującymi przepisami dot. wagi opakowań lub ustawieniami operatora
- przelotowa waga kontrolna
- szerokość stołu wagowego min. 310 mm
- długość stołu wagowego min 450 mm
- sortownik trzypozycyjny

#### c. Oprogramowanie

- oprogramowanie do redukcji Give-Away
- wyłącznik cięć jałowych
- oprogramowanie do zmiennej ilości plastrów, sprawdzające czy zmieniając liczbę plastrów można uzyskać nominalną grubość plastra;
- oprogramowanie do ograniczenia grubości plastrów – zmiana grubości plastrów zgodnie z zasadami systemu ważenia
- funkcja do monitorowania energii – rejestrowanie zużycia energii i wynikającej z tego emisji CO<sub>2</sub> – z możliwością ustawienia predefiniowanego okresu czasu
- oprogramowanie do przeglądu linii produkcyjnych w dowolnym miejscu i czasie – min. wskaźniki KPI, stany pracy, awaryjne;
- oprogramowanie umożliwiające dostęp do danych produkcyjnych w jednym miejscu, pozwalające zidentyfikować min. wzrost wydajności, zredukować przestoje i optymalizować procesy produkcyjne.

## **2. Krajalnica do wędlin - Moduł do krojenia wędlin (szynka z pieca)**

a.. Linia wyposażona w skaner optyczny, rozwiązanie pozwalające na:

- precyzyjna rejestracja konturów dzięki dwóm kamerom z podświetleniem laserowym.
- rozpoznanie produktów o zmiennych kontrastach kolorystycznych (inny kolor laserowego światła)
- wyświetlanie zeskanowanego produktu w 3D

b. Maszyna do plasterkowania wędlin – szynki z pieca wołowego o regularnej grubości od 0,1 do 50 mm.

Parametry funkcjonalne:

- wzmacniacz ciśnienia poprawiający chwyt;
- automatyczny załadunek centralny;
- długość taśmy taktującej min 1100 mm;
- wykonanie do wędlin – szynka z pieca;
- czujnik początku produktu – fotokomórka do pewnego rozpoznawania wbudowana w strefie doprowadzenia produktu;
- doprowadzenie produktów o długości do min. 1100 mm;
- głowica noża sierpowego;
- napęd do wspomagania cięcia jałowego;
- min. wydajność cięcia 900 obrotów/min.;
- komora krojenia;
- zespół porcjujący rozszerzony z taśmą porcjującą i sterującą;
- taśma sterująca z napędem pojedynczym;
- taśma sterująca z ciągłym pasem taśmowym;
- do noży sierpowych odległość rotora od ostrza min 380mm

Kontrola porcji:

- cyfrowy system ważenia do klasyfikacji wag porcji zgodnie z obowiązującymi przepisami dot. wagi opakowań lub ustawieniami operatora
- przelotowa waga kontrolna
- szerokość stołu wagowego min. 310 mm
- długość stołu wagowego min 450 mm
- sortownik trzypozycyjny

c. Oprogramowanie

- oprogramowanie do redukcji Give-Away
- wyłącznik cięć jałowych

- oprogramowanie do zmiennej ilości plastrów, sprawdzające czy zmieniając liczbę plastrów można uzyskać nominalną grubość plastra;
- oprogramowanie do ograniczenia grubości plastrów – zmiana grubości plastrów zgodnie z zasadami systemu ważenia
- funkcja do monitorowania energii – rejestrowanie zużycia energii i wynikającej z tego emisji CO<sub>2</sub> – z możliwością ustawienia predefiniowanego okresu czasu
- oprogramowanie do przeglądu linii produkcyjnych w dowolnym miejscu i czasie – min. wskaźniki KPI, stany pracy, awaryjne;
- oprogramowanie umożliwiające dostęp do danych produkcyjnych w jednym miejscu, pozwalające zidentyfikować min. wzrost wydajności, redukować przestoje i optymalizować procesy produkcyjne.