

Załącznik nr 3. Specyfikacja techniczna

1. Linia do produktów surowych – Moduł zapewnienia jakości i bezpieczeństwa produktu

Specyfikacja dla modułu:

- automat musi posiadać **detektor metalu**:

- a. Szerokość taśmy transportowej: min. 280mm
- b. Wymiary okna min.: $S \times W = 350 \times 150$ mm,
- c. Rodzaj przenośnika: transporter modułowy
- d. Wysokość robocza min. : 900 +/-50mm
- e. Kierunek transportu: z prawej do lewej
- f. Temperatura pracy min.: $-10^{\circ}\text{C} \div +40^{\circ}\text{C}$, temperatura produktu: $-20^{\circ}\text{C} \div +80^{\circ}\text{C}$
- g. Wykrycie zanieczyszczenia powoduje odrzut do kosza (max długość produktu 450mm).

- **automat z wbudowanym systemem wizyjnym**: urządzeniem służącym do sprawdzania zgodności etykiet górnych i dolnych a także szczelności zgrzewu. Maszyna ta ma być rozwiązaniem do wykrywania problemów związanych ze spójnością oraz poprawnością treści na etykietach. Ma być systemem inspekcyjnym z wbudowanymi standardowymi konfiguracjami optycznymi. Parametry techniczne/wymagania:

- a. 100% inspekcji
- b. Kierunek transportu: z prawej do lewej
- c. Wysokość transportowa: min. 800-900 mm
- d. Wymagania produktowe: transparentna folia z jednej strony (górze lub dół opakowania)
- e. Szybka zmiana partii (może być ręczna lub zautomatyzowana poprzez sieć zakładową)
- f. Tolerancje mają być precyzyjnie dostosowane do zadanych oczekiwań jakościowych
- g. Możliwość ustawienia sygnałów ostrzegawczych w zależności od wady
- h. Odrzut produktów niespełniających wymagań
- i. Kontrola zarówno z góry jak i z dołu logo, tekstu, daty ważności, pozycji i orientacji etykiety,
- j. Odczytywanie informacji takie jak znaki oraz kody kreskowe 1D code, 2D code, numer szarży.

k. Wykrywanie zanieczyszczeń w zgrzewie

l. Wykrywanie nieszczelności zgrzewu

- drukarka etykiet:

a. Listwa termiczna: min. 100 mm

b. Rozdzielczość min. : 8 dot,

c. Prędkość wydruku min.: 220mm/s

d. Wymiary etykiety SxD: min.: 30x30mm, max.: 104x300mm,

- automat ważący etykietujący:

a. Długość modułu wagowego: min. 400mm

b. Zakres ważenia min.: 0,02-3 kg /3-6 kg e=d= 1/2g,

c. Min. FPV 50g/150g

d. Szerokość taśm transportowych, min: 300mm

e. Urządzenie składa się z układu taśm (S x D) (wymiary min.):

- taśma wprowadzająca 300 mm x 400 mm;

- taśma rozdzielająca 300 mm x 400 mm,

- taśma wagowa 300 mm x 400mm

- taśma etykietująca o łącznej długości 300 mm x 900 mm,

- taśma separująca 300 mm x 600 mm

f. Wykonanie taśm: taśmy pełne

g. Wysokość transportowa min.: 770-900mm

h. Wymiary opakowania DxSxW: min.40x40x2mm, max: max: 380x300x250mm

i. Technika druku etykiet dół: termiczna

j. Wymiary etykiet:

- góra SxD: min. 40x40mm - max. 100x100mm

- dół SxD: min. 30x30mm - max. 120x150mm

k. Aplikacja etykiet na produkt:

- góra: za pomocą stempla,

- dół: za pomocą „Belt-Labeler” - etykieta wychodząca między taśmami

l. Wymiary rolki etykiet min.: średnica rdzenia Φ 76mm, średnica zewnętrzna max. Φ 300mm

m. Warunki pracy: temp 0°C do +40°C, wilgotność 20-90% nie kondensująca się

n. Szerokość listw termicznych:

- góra, (szerokość wydruku): min.104 mm, rozdzielczość min. 8 dot/mm, szybkość druku: min.300 mm/sek.

- dół, (szerokość wydruku): min.104 mm, rozdzielczość min. 8 dot/mm, szybkość druku: min. 300 mm/sek.

o. Możliwość wydruku na etykiecie danych takich jak: dowolne teksty, nazwa firmy, produktu, data produkcji, termin przydatności, skład, sposób przechowywania, kody kreskowe, masa, cena, logo

p. Przenośnik o długości 600mm z puszerem i koszem do separacji produktów niespełniających kryteriów, maksymalny wymiar produktu DxW: 350x105mm