

Załącznik nr 3. Specyfikacja techniczna

Linia krojenia mięsa surowego – moduł odbioru surowca pokrojonego

Moduł odbioru mięsa surowego po procesie krojenia w opakowania ze struną wraz z możliwością wykonywania na maszynie pakującej standardowych opakowań typu pillow bag. W skład modułu wchodzić powinien wibracyjny kosz zasypowy, z którego produkt będzie podawany na przenośnik podający. Przenośnik ma dostarczać produkt do wagi kombinacyjnej, gdzie będzie odważany i podawany do pionowej maszyny pakującej, która spakuje produkt we wcześniej uformowane torebki z płaskiej rolki folii. Po zamknięciu i zgrzaniu torebki mają być automatycznie wydawane na poziomy przenośnik odbierający.

Charakterystyka produktu i działania modułu odbioru:

Porcje: od 350g do 1500g

Wydajność: min. 35 doypacków na minutę.

Automat pionowo pakujący:

- Zgrzewanie stałocielne na folie typu laminat (folia dwustronnie zgrzewalna)
- 1 tubus do formowania torby typu doypack, z króćcem do odpowietrzenia
- Każda inna wysokość torby wymaga nowego tubusu formującego
- Możliwość formowania saszetek z zawiniętym dnem (z trzema zgrzewami)
- Sterowanie PLC
- Wyświetlacz kolorowy wyposażony w auto diagnostykę wraz z alarmami dla operatora.
- Fotokomórka, czujniki
- Automatyczny odwijak folii wraz z belką napinającą wyposażoną w czujniki gwarantujące automatyczne odwijanie folii i rejestrację jej końca
- Automatyczne naprowadzanie folii na kołnierzu formującym – system wyposażony w 2 fotokomórki oraz motoreduktor
- Automatyczny system do formowania torby płaska / z faldą
- Wał pneumatyczny do szybkiej wymiany rolki z folią
- Górna osłona maszyny zabezpieczająca folie przed zanieczyszczeniami
- Krótki przenośnik odbierający gotowe torby z pod maszyny

Dozownik kombinacyjny:

- min. 12 głowic wagowych,
- Min. dwa rzędy kubełków,
- Elementy mające styczność z produktem wykonane ze stali kwasoodpornej,
- Przesuw produktu za pomocą wibracji,
- Kubełki otwierane silnikami krokowymi,
- Pojemność kubełków min. 2,5 l
- Zakres ważenia min.: 350g - 1,5kg
- Wydajność min. 35 porcji na minutę przy naważeniach 350g,

Przenośnik podający produkt – łamany:

- Wysokość podawania na min. 3,5m, .
- Taśma z progami o szerokości min. 480 mm i ograniczeniem bocznym z atestem PZH
- Taśma do kontaktu z mięsem i tłuszczem
- Konstrukcja w wersji nierdzewnej oraz ograniczenia boczne,
- Napęd - motoreduktor,
- Regulacja prędkości taśmy za pomocą przemiennika częstotliwości (falownika),

Kosz zasypowy z rynną wibracyjną

- Pojemność kosza: min. 0,2 m³,
-

Przenośnik odbierający:

- Szerokość taśmy min. 270 mm
- Długość przenośnika min. 900 mm